



DOP
DOCUMENTAZIONE
TECNICA
ETICHETTE AMBIENTALI

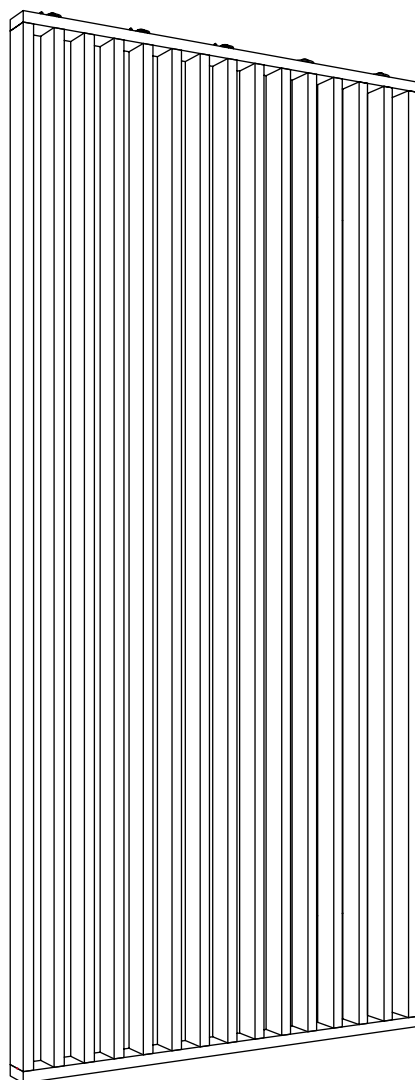
DOP
TECHNICAL
DOCUMENTATION
ENVIRONMENTAL LABELS

COLLECTIONS

WAVY VERTEX

ELEMENTI
DIVISORI

-
PARTITION
ELEMENTS



MASTER PROFILI S.r.l.

Via Emilio Segrè, 36 - Meduna di Livenza (TV) - Italy
Tel +39 0422 866888 - www.masterprofili.com

ISTRUZIONI DI POSA LAYING INSTRUCTION



MASTERPROFILI

ISTRUZIONI DI POSA

LAYING INSTRUCTION

Per il montaggio avrete bisogno di:

1. Trapano avvitatore con punte da 3 e 5 mm
2. Chiavi inglesi

For installation, you will need:

1. Cordless drill with 3 mm and 5 mm drill bits
2. Spanners

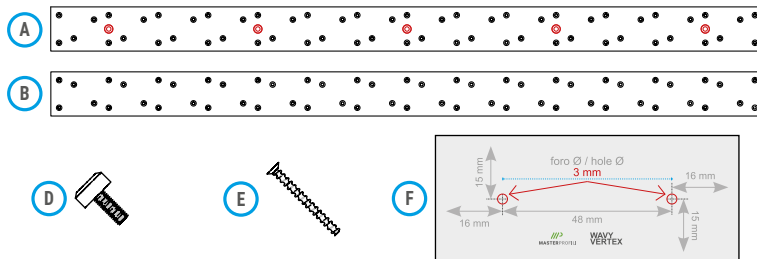
C

Componenti necessari:

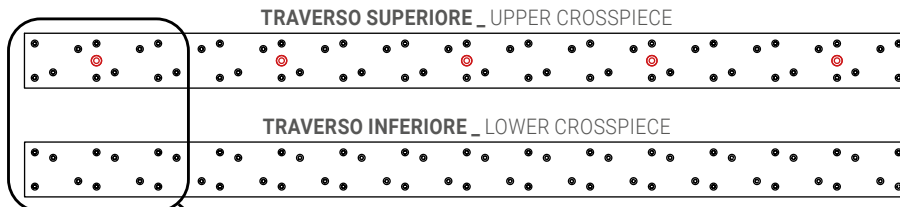
- A. Traverso superiore
- B. Traverso inferiore
- C. 15 montanti con teste preforate
- D. 5 piedini a vite
- E. 60 Viti
- F. Dima per foratura teste

Required components:

- A. Upper crosspiece
- B. Lower crosspiece
- C. 15 uprights with pre-drilled ends
- D. 5 screw-in feet
- E. 60 screws
- F. Drilling template



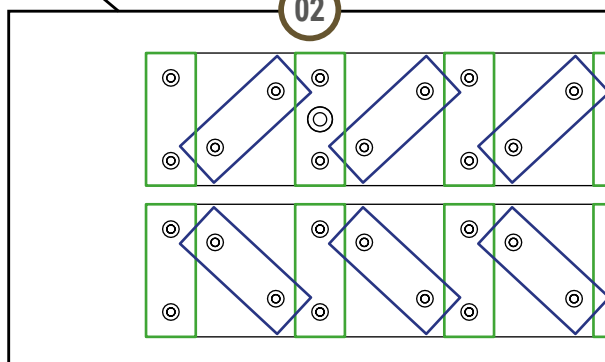
01



Identificate il traverso superiore grazie alla presenza delle **bussole in acciaio**.

Locate the upper crosspiece, which can be identified by its **steel bushings**.

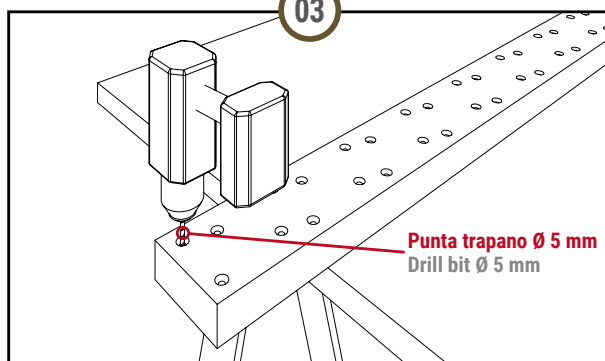
02



La struttura può essere assemblata con montanti orientati a **90°** o a **45°**. Individuate i fori necessari in base alla configurazione scelta.

You can assemble the frame with the uprights set at **90°** or **45°**. Find the correct holes for your desired setup.

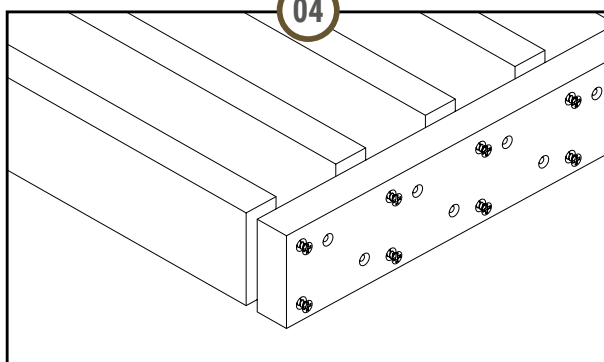
03



Sfondate i fori richiesti del traverso superiore utilizzando un **trapano avvitatore con punta da 5 mm**, prestando attenzione a mantenere la **punta perfettamente perpendicolare ai montanti**.

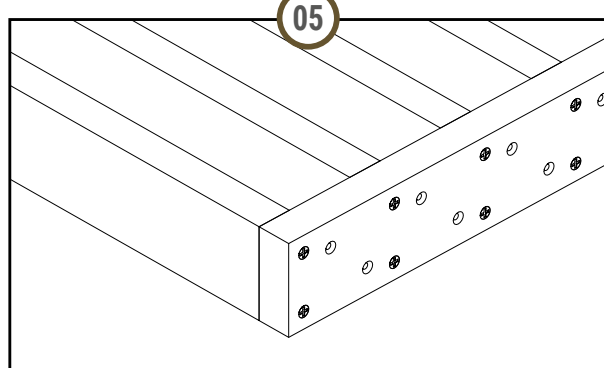
Drill through the required holes of the upper crosspiece, using a **cordless drill with a 5 mm drill bit**, making sure to keep the bit perfectly perpendicular to the uprights.

Predisponete tutti i componenti a terra su una superficie pulita con un supporto sotto (ad esempio il cartone dell'imballo). Successivamente, **avvitare parzialmente le viti** e verificate la correttezza del montaggio.



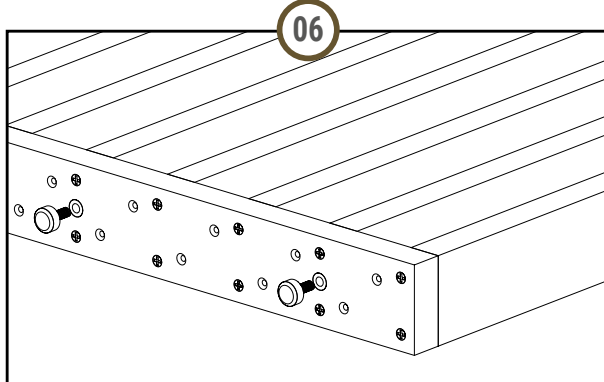
Place all the parts on the ground on a clean surface with some support underneath (like the cardboard packaging). Partially **insert the screws** to ensure everything fits together properly.

Se il montaggio è corretto, potete procedere **serrando completamente le viti**.



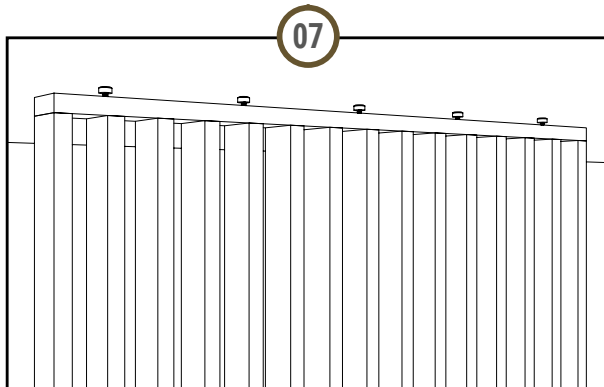
If everything is correctly aligned, proceed **by tightening the screws completely**.

Procedete ora **avvitando i piedini al montante superiore**, che vi serviranno per bloccare la struttura.



Now proceed **by screwing the feet into the upper upright**, which will be used to secure the framework.

Posizionate ora WAVY VERTEX in **verticale** e svitate i piedini, mettendo in tensione la struttura.



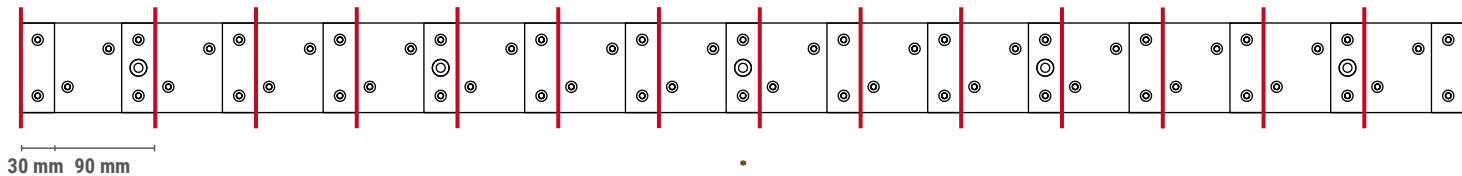
Set WAVY VERTEX in a **vertical position** and **unscrew the adjustable feet until tight**, tensioning the frame.

ACCORCIAMENTO TRAVERSI

SHORTENING CROSSPIECE

Per accorciare il traverso, **individuare** innanzitutto la **misura desiderata partendo da sinistra verso destra**.

To shorten the rail, first **identify the desired measurement starting from left to right**.



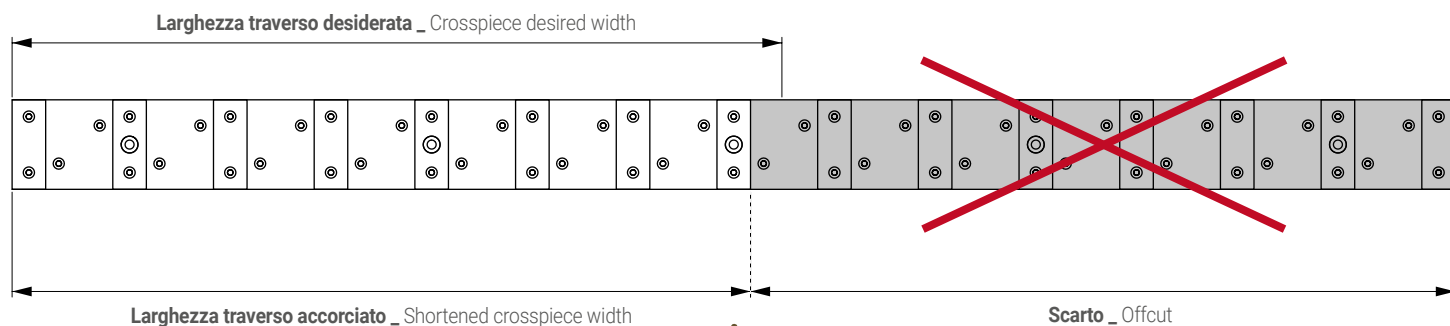
Il prodotto **può essere tagliato dopo ogni montante**, come mostrato in figura. Individuate quindi, all'interno della misura prestabilita, l'ultimo montante e **effettuate il taglio in corrispondenza del bordo**.

The product **can be cut immediately after any upright**, as shown in the figure. Find the last upright within your target dimension and **cut right along its edge**.

Si consiglia l'utilizzo di una **troncatrice** per garantire un taglio preciso e lineare.

A chop saw is recommended to achieve a clean, **straight cut**.

ESEMPIO DI ACCORCIAMENTO TRAVERSO RAIL SHORTENING EXAMPLE



ACCORCIAMENTO MONTANTI

SHORTENING UPRIGHTS

Per accorciare i montanti, **rimuovete dalla doga la quantità desiderata**. Si consiglia l'utilizzo di una **troncatrice** per garantire un taglio preciso e lineare.

To shorten the uprights, **remove the desired amount from the slat**. We recommend using a miter saw to ensure a precise and straight cut.

Una volta completata la lavorazione, **fissate la dima alla testa priva di fori** (1) e, utilizzando un **trapano con punta da 3 mm**, eseguite i **nuovi prefori** prestando attenzione a mantenerli **perfettamente dritti** (2).

Once the cut is complete, **attach the jig to the non-drilled end** (1) and, using a drill with a **3 mm bit**, drill the new pilot holes, making sure to keep them **perfectly straight** (2).

